

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1766/2023 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:

Farkas Anyagvizsgálat Bt.
Anyagvizsgáló laboratórium
 2760 Nagykáta, Jókai Mór u. 33.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2018

3) Akkreditálási kategória:

vizsgálólaboratórium

4) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2023. május 18.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2028. május 18.**

5) Az akkreditált terület:

Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fém alapanyagok	Szakítóvizsgálat <i>szakítószilárdság, folyáshatár, százalékos szakadási megnyúlás, kontrakció, F max. 600 kN T - szobahőmérséklet - 900 °C</i>	MSZ EN ISO 6892-1 MSZ EN ISO 6892-2
	Vickers-keménységmérés <i>HV10</i>	MSZ EN ISO 6507-1
	Charpy-féle ütővizsgálat <i>max. 300 J T - szobahőmérséklet -70 °C</i>	MSZ EN ISO 148-1
	Hajlítóvizsgálat <i>hajlítási szög 0-180°</i>	MSZ EN ISO 7438
	Lapítóvizsgálat <i>F max. 600 kN</i>	MSZ EN ISO 8492
Fém alapanyagok	Gyűrűszakító vizsgálat <i>F max. 600 kN</i>	MSZ EN ISO 8496
Fémek hegesztett kötése	Keresztirányú szakítóvizsgálat	MSZ EN ISO 4136

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
	<i>F max. 600 kN</i>	
	Hosszirányú szakítóvizsgálat <i>F max. 600 kN</i>	MSZ EN ISO 5178
	Szakítóvizsgálat <i>F max. 600 kN</i>	MSZ EN ISO 14555 (11.4.)
	Kereszt- és átlapolt kötések szakítóvizsgálata <i>F max. 600 kN</i>	MSZ EN ISO 9018
	Keménységvizsgálat <i>HV10</i>	MSZ EN ISO 9015-1
	Ütővizsgálat <i>max. 300 J</i> <i>T - szobahőmérséklet -70 °C</i>	MSZ EN ISO 9016
	Hajlítóvizsgálat <i>hajlítási szög: 0-180 °</i>	MSZ EN ISO 5173
	Hajlítóvizsgálat <i>hajlítási szög: 0-60 °</i>	MSZ EN ISO 14555 (11.3.)
	Törésvizsgálat <i>törés felület</i>	MSZ EN ISO 9017
	Makro- és mikrovizsgálat <i>nagyítás max. 500x</i>	MSZ EN ISO 17639
	Lefejtési és feszítővizsgálat <i>törés felület</i>	MSZ EN ISO 10447
	Gépesített lefejtővizsgálat <i>F max. 600 kN</i>	MSZ EN ISO 14270
	Nyíróvizsgálat <i>F max. 600 kN</i>	MSZ EN ISO 14273
	Szemrevételezéses vizsgálat <i>geometriai eltérések, felületi folytonossági hiányok</i>	MSZ EN ISO 17637
	Folyadékbehatolásos vizsgálat <i>felületre kifutó folytonossági hiányok, szinkontraszt-hatású eljárás</i>	MSZ EN ISO 3452-1
Fémek hegesztett kötése	Szakítóvizsgálat	MSZ EN ISO 17660-1 14.2

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
	<i>F max. 600 kN</i>	
	Nyíróvizsgálat <i>F max. 600 kN</i>	MSZ EN ISO 17660-1 14.3
	Hajlítóvizsgálat <i>hajlítási szög: 0-60°</i>	MSZ EN ISO 17660-1 14.4
Fémek hegesztett kötése, keményforrasztással készített kötések	Radiográfiai vizsgálat <i>belső folytonossági hiányok röntgenkészülékkel ≤ 200 kV, ≤ 5mA</i>	MSZ EN ISO 17636-1
Hőre lágyuló műanyag félkész termékek hegesztett kötése	Szemrevételezéses ellenőrzés <i>geometriai eltérések, felületi folytonossági hiányok</i>	MSZ EN 13100-1
	Röntgenvizsgálat <i>belső folytonossági hiányok röntgenkészülékkel ≤ 200 kV, ≤ 5mA</i>	MSZ EN 13100-2

¹ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2023. május 18-án kiadott határozat alapján a rugalmas terület jelölése.

Az akkreditált szervezet köteles feltüntetni az ügyfeleinek átadott dokumentumokon a szabványok visszavont státuszára vonatkozó információt.

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az akkreditált szervezet köteles nyilvántartást vezetni a rugalmasként megjelölt területének adatairól, mely nyilvántartás adatait a Nemzeti Akkreditáló Hatóság a honlapján nyilvánossá teszi.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/hu/kategoriak).

- VÉGE -

Rippel Endre
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
elnökhelyettes